

# VELOSIT SL 501

Svindkompenseret, cementbaseret og selvnivellerende flydespartel med hurtig styrkeudvikling

## Anvendelsesområder

VELOSIT SL 501 er en pumpebar cementbaseret, selvnivellerende flydespartel til afretning af betongulve. Den giver en plan overflade egnet til forskellige typer af belægninger og gulve.

Typiske anvendelsesområder er bl.a. følgende:

- Inde- og udendørs brug
- Afretning af betongulve
- Underlag for tæpper, trægulve, linoleum, fliser
- Reparation af skader på betongulve i let industri eller kontorer
- Lagtykkelse fra 3 mm til 38 mm
- Emission EC1 Plus yderst lav emission
- Kan anvendes i Svanemærket byggeri (gen.4)

## Egenskaber

VELOSIT SL 501 er en svindkompenseret, cementbaseret og selvnivellerende flydespartel med hurtig styrkeudvikling. Hvilket giver mulighed for at arbejde videre ovenpå belægningen efter få timer. VELOSIT SL 501 skaber ligeledes i afbundet tilstand en homogen og plan overflade.

VELOSIT SL 501 opfylder kravene i EN 1504-3, klasse R2, til betonreparation (CR) og kan anvendes i henhold til princip 3 og 7 i EN 1504 -9.

VELOSIT SL 501 opfylder kravene i EN 13813, klasse CT-C30-F7.

VELOSIT SL 501 kan blandes manuelt eller med blandepumpe




VELOSIT GmbH & Co. KG Industriepark 7 D-32805 Horn-Bad Meinberg 17
VELOSIT SL 501 EN 13813 Cementbaseret gulvafretningsmateriale til indendørs gulvkonstruktioner
CT-C30-F7 Brandklasse A1fl Frigivelse af ætsende stoffer CT Trykstyrke C30 Bøjestykke F7

- Minimalt svind/ekspansion under hærdning og dermed minimal risiko for dannelse af mikrorevner.
  - Fremragende flyd med lang bearbejdnings tid
  - Selvnivellerende
  - Plan overflade
  - Belægningsklar til keramiske fliser efter 4 timer og til fugtfølsomme gulvbelægninger efter 16 timer
  - 30 - 40 min. åbningstid og en trykstyrke på 12 MPa (1740 psi) efter 4 timer
  - Vandskadestabil
  - Slutstyrke på over 30 MPa (4350 psi) efter 28 dage
- 
- Gangbar efter 3 timer
  - Forbrug 1,7 kg tørvægt pr.m2 ved 1 mm 4,2 – 4,5 l vand pr. 25 kg sæk
  - Lagtykkelse 3-38 mm
  - Farve, betongrå



VELOSIT SL 501 er beregnet til betonunderlag. Stål kan forsynes med en egnet hæftebro. Produktet kan også anvendes på stabile trækonstruktioner.

Underlaget skal være rent og frit for støv.

#### A) Betonunderlag.

Skal forberedes med slibning, slyngrensning eller højtryksspuling (> 100 bar/ 1450 psi) for at fjerne alle bindingsbrydende stoffer.

Underlaget skal være ru med åben porestruktur.

Mindstekravet til vedhæftning er 1,0 MPa (145 psi), og mindstekravet til trykstyrke er 20 MPa (2900 psi).

Lavere styrker kan accepteres, hvis en lavere vedhæftning er acceptabel.

#### B) Priming Beton.

med et fugtindhold på maks. 4 % og en

vanddampemission på under 0,6 g/m<sup>2</sup>h kan der

Primes med VELOSIT PA 911 (akrylprimer). VELOSIT

PA 911 er normalt klar til påføring af flydespartel

efter 2 – 3 timers hærdning. Ved højere

fugtniveauer, eller hvis fugtniveauet i underlaget

forventes at stige, skal underlaget primes med

VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 501 kan påføres på den

stadigt klæbrige primer efter 2-4 timer. Ved en

længere ventetid skal primeren af-sandes grundigt

med egnet kvartssand med en kornstørrelse på 0,7

mm – 1,25 mm.

#### A) Træunderlag.

skal være fri for bindingsbrydende stoffer. Ellers skal overfladen slibes før primning.

#### B) Priming Træunderlag.

skal primes med VELOSIT PU 412. Træunderlag

udvider sig ved kontakt med fugt. Påføring på

træoverflader bør kun foretages, hvis disse er helt

tørre før påføringen og ikke efterfølgende udsættes

for fugt på negativsiden af tætningslaget. Træ er

generelt ikke et tilstrækkeligt bærende underlag til

at opnå en høj vedhæftningsstyrke, og der bør

derfor indtænkes en armeringsløsning. Kontakt

Velosit.

#### A) Stålunderlag.

Skal forberedes til en renhed på SA 2,5 iht. SIS 05 5900.

#### B) Priming Stål.

Armeringsstål skal korrosionsbeskyttes med et lag

VELOSIT CP 201. Andre ståloverflader kan grundes

med fulddækkende VELOSIT PR 303 og afstrøes

grundigt (egnet kvartssand med en kornstørrelse på

0,7 mm - 1,25 mm). Stål kan udvide sig og trække sig

sammen på en anden måde end cementmørtel ved

temperaturforskelle. Behandling af stål anbefales

kun, hvis stålet er indstøbt i en stor

betonkonstruktion, eller temperaturen ikke varierer

meget.



## 2) Udlægning

### Blanding:

Bland VELOSIT SL 501 med 17 – 18 % rent vand, dvs. 4,2 – 4,5 l vand pr. 25 kg sæk. Hæld 17 % blandingsvand (4,2 l pr. sæk) i en egnet spand, og bland pulver og vand med røreværk ved lav hastighed (300– 600 o/min.), indtil blandingen er helt fri for klumper. Tilsæt mere vand (op til 1 %) under omrøring, indtil den ønskede konsistens opnås. Undgå at overdosere vandmængden! Lad blandingen aflufte 30 sek, og rør derefter let 20 sek, inden spartlen anvendes. Produktet kan anvendes i 30– 40 min. ved 23 °C.

### A) Udlægning med spartel:

Sørg for at primeren er tør og ren, hæld Velosit SL 501 på det primerede underlag og fordel blandingen med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse. Produktet kan påføres i et lag på op til 38 mm i én arbejdsgang. Sørg for at arbejde i sektioner, der kan gøres færdig indenfor 30 min.

### B) Udlægning med blandepumpe:

Der bør anvendes en egnet mørtelpumpe, f.eks.:

- PFT GmbH: PFT G4
- HighTech GmbH: HighComb Big
- - Wagner GmbH: PC 25
- - Putzmeister GmbH: SP11 eller MP 25
- - Inotec GmbH: INOMAT-M8
- - m-tec duo-mix 2000

Ved brug af blandepumpe fyldes pulveret i pulverkammeret, og vandmængden indstilles til det angivne flow. Vandmængden kan justeres ved som reference at sammenligne flydemål med en håndblandet blanding med en korrekt vandtilsætning. Kontrollér vandmængden med flydemål hver 5. til 10. minut.

Ved brug af mørtelpumpe blandes produktet som beskrevet under "Blanding" og fyldes i pumpens beholder, hvorefter der pumpes kontinuerligt.

Ved længere pumpepauser kan pumpe-slangen stoppe til. Produktet kan hærde betydeligt hurtigere, hvis slangen udsættes for direkte sollys. Maskinen bør derfor altid tømmes og gennemsykles efter pumpning eller før længere pauser i arbejdet. VELOSIT SL 501 er et hurtighærdende materiale og kan være svært at fjerne fra maskinen, hvis det først får lov at hærde.

Spartel aldrig fuger eller revner uden forudgående reparation, da det sandsynligvis vil resultere i overfladerevner.

## 3) Hærdning

VELOSIT SL 501 kræver ikke curing eller efterbehandling. Den påførte flydespartel skal beskyttes i 24 timer mod direkte sollys, træk og temperaturforskelle på over 5 °C.

## Forbrug

### Færdigblanding:

25 kg VELOSIT SL 501 giver ca. 14,0 liter færdig mørtel.

1,7 kg SL501 tørpulver pr.m<sup>2</sup> ved 1 mm lagtykkelse.

## Rengøring

VELOSIT SL 501 kan fjernes i frisk tilstand med vand. Når den er størknet, er syrebaserede rengøringsmidler som saltsyre og mekanisk fjernelse nødvendig.



## Kvalitetssegenskaber

Farve: Betongrå Blandingsforhold i vægt: 100 : 17  
Blandingsforhold i volumen: 100 : 27

Densitet: 1,6 kg/l Underlagstemperatur: 10 – 35 °C  
Startafbinding: 50 min. Slutafbinding: 110 min.

Tryk-/bøjestykke:

- 4 timer: 12 / 2 MPa (1740/290 psi)
- 24 timer: 23 / 4 MPa (3335/580 psi)
- 7 dage: 29 / 6 MPa (4205/870 psi)
- 28 dage: 34 / 7 MPa (4930/1015 psi)

Kloridindhold: < 0,05 %

Karbonatiseringsmodstand: Bestået

Kapillær vandabsorption: 0,1 kg/m<sup>2</sup> x h<sub>0,5</sub>

Vedhæftning\*:

- Primet med PR 303: min. 1,3 MPa
- Primet med PA 911: min. 1,5 MPa

Forhindret svind: min. 1,2 MPa

Længdeændring efter 56 dage:

- Tørlagring: - 0,4 mm/m (- 0,04 %)
- Vådlagring: + 0,1 mm/m (+ 0,01 %)

Brandklasse iht. EN13501-1: Klasse A1

fl

\*Jf. EN 1542. Vedhæftningen afhænger i høj grad af, hvor godt forberedt underlaget er!

## Emballage

VELOSIT SL 501 fås i 25 kg vandtætte plasticsække. 1050 kg pr palle / 42 sække pr palle.

## Opbevaring

VELOSIT SL 501 kan opbevares i uåbnet original emballage i 12 måneder ved 5 – 35 °C på et tørt sted, der er beskyttet mod sollys.

## Sikkerhed

Overhold det aktuelt gældende sikkerhedsdatablad, og følg de heri beskrevne sikkerhedsforanstaltninger for brug af produktet.

## Anbefalinger

VELOSIT SL 501 fås kun til professionel brug.

Tilsæt aldrig vand til VELOSIT SL 501, når produktet er begyndt at hærde. Hærdet materiale skal kasseres.

Alle beskrevne produktsegenskaber måles under kontrollerede laboratoriebetingselser i henhold til relevante internationale standarder. Værdier målt på byggepladsen kan afvige fra de opgivne værdier.

[www.velositdanmark.dk](http://www.velositdanmark.dk)

## Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG  
Industriepark 7  
32805 Horn-Bad Meinberg  
Tyskland  
[www.velositdanmark.dk](http://www.velositdanmark.dk)

