

■ PROFILES
areco

EASY-PLANK

MONTAGE

Montagevejledning

Montage:

- Der skrues på alle punkter.
- Pladerne opsættes nede fra og op.
- Max spæn er 1700 mm mellem skruepunkter.
- Pladens dækbredde er 1000 mm.
- Pladerne saves med rundsav, stik sav eller lign. som ikke udvikler varme. - Eventuelle spåner skal afvaskes omgående at for undgå rustdannelse. Brug aldrig en slibemaskine.
- Pladerne monteres over jorden.

Materiale oversigt:

- A Plankstålplade
- B Profil
- C Skrue
- D Lægte/åse/væg
- E Ventilationssprække evt. indsættes musestop



Montagevejledning

Nr. Detalje

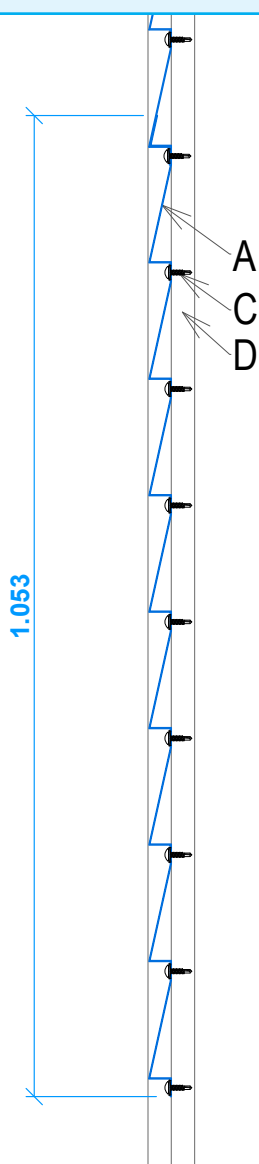
Side

- | | |
|--|------|
| 1. Lodret snit set fra siden | s. 3 |
| 2. Vandret snit set fra oven | s. 4 |
| 3. Opstalt - Lodret overlap samling | s. 4 |
| 4. Vandret snit - Lodret overlap samling | s. 5 |
| 5. Opstalt - Samleprofil | s. 5 |
| 6. Vandret snit - Samleprofil | s. 6 |
| 7. Opstalt - Udv. hjørne profil | s. 6 |
| 8. Vandret snit - Udv. hjørne profil | s. 7 |
| 9. Opstalt - Indv. hjørne profil | s. 7 |
| 10. Vandret snit - Indv. hjørne profil | s. 8 |

Nr. Detalje

Side

- | | |
|---|-------|
| 11. Opstalt - Vindue/døre/port | s. 8 |
| 12. Vandret snit - Vindue/døre/port | s. 9 |
| 13. Opstalt - Vindue/døre/port | s. 9 |
| 14. Lodret snit - Vindue/døre/port | s. 9 |
| 15. Opstalt - Sokkel | s. 10 |
| 16. Lodret snit - Sokkel | s. 10 |
| 17. Opstalt - Sålbenk | s. 10 |
| 18. Lodret snit - Sålbenk | s. 11 |
| 19. Opstalt - Samling mellem 2 plader | s. 11 |
| 20. Lodret snit - Samling mellem 2 plader | s. 11 |



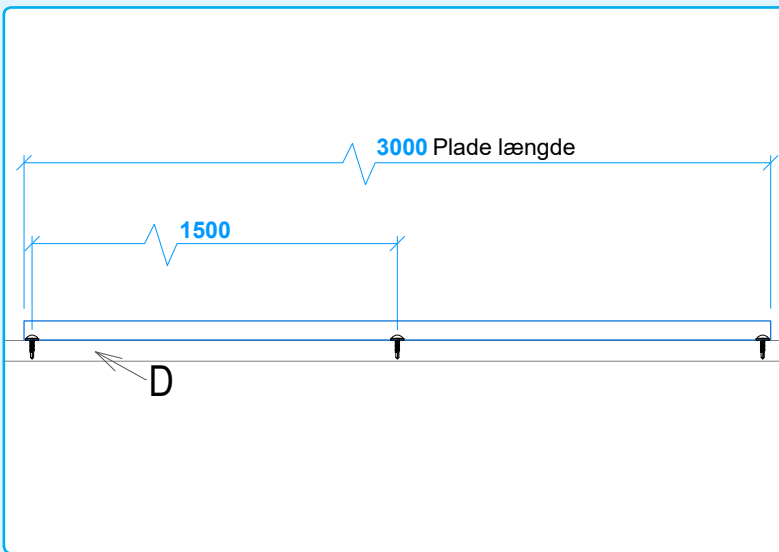
1. Lodret snit set fra siden

- A . Plankstålplade
- C . Skrue
- D . Lægte/åse/væg

Montagevejledning

2 . Vandret snit set fra oven

D . Lægte/åse/væg

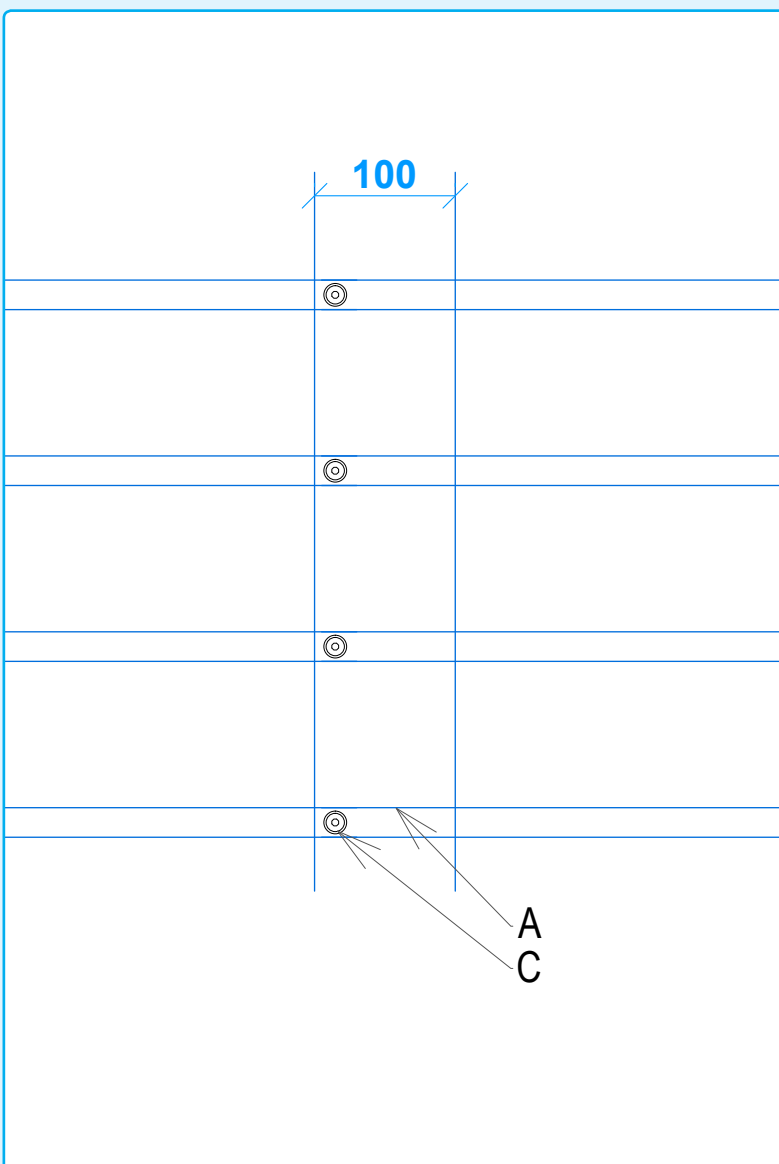


3 . Opstalt

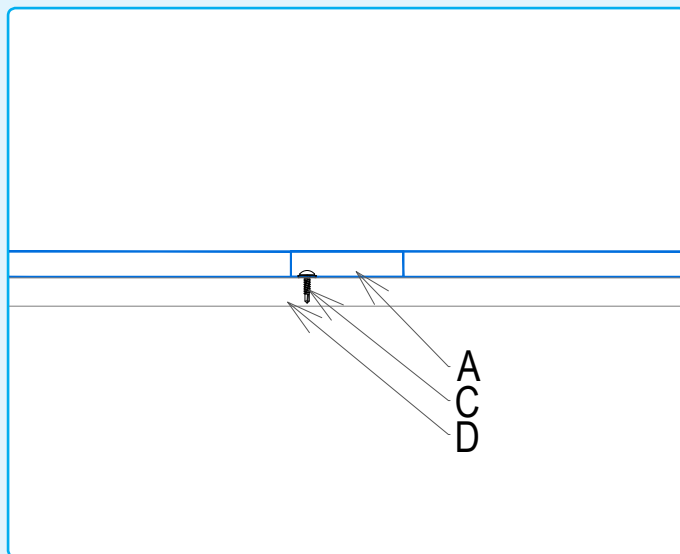
Lodret overlap samling

A . Plankstålplade

C . Skrue

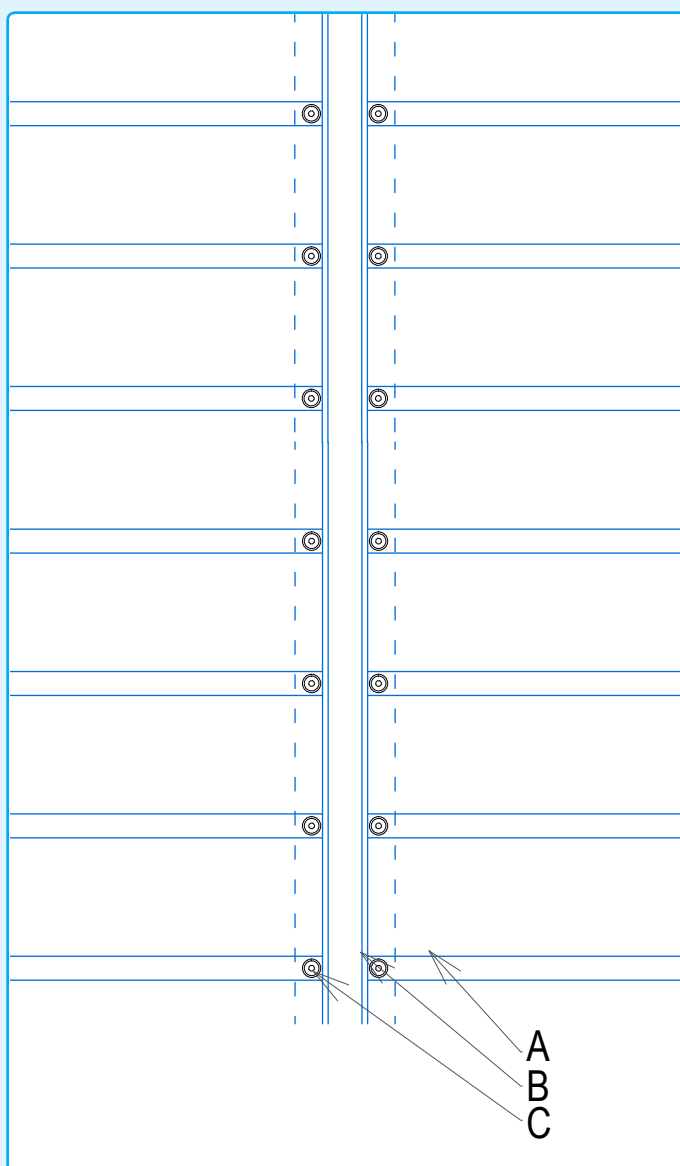


Montagevejledning



4. Vandret snit Lodret overlap samling

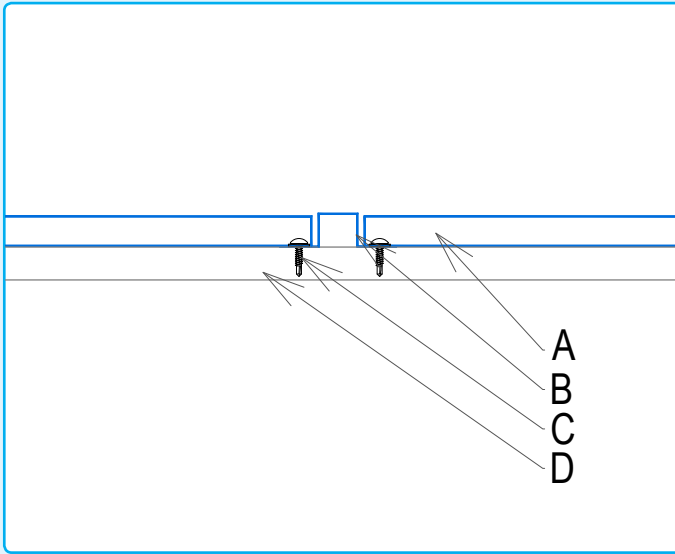
- A. Plankstålplade
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg



5. Opstalt Samleprofil

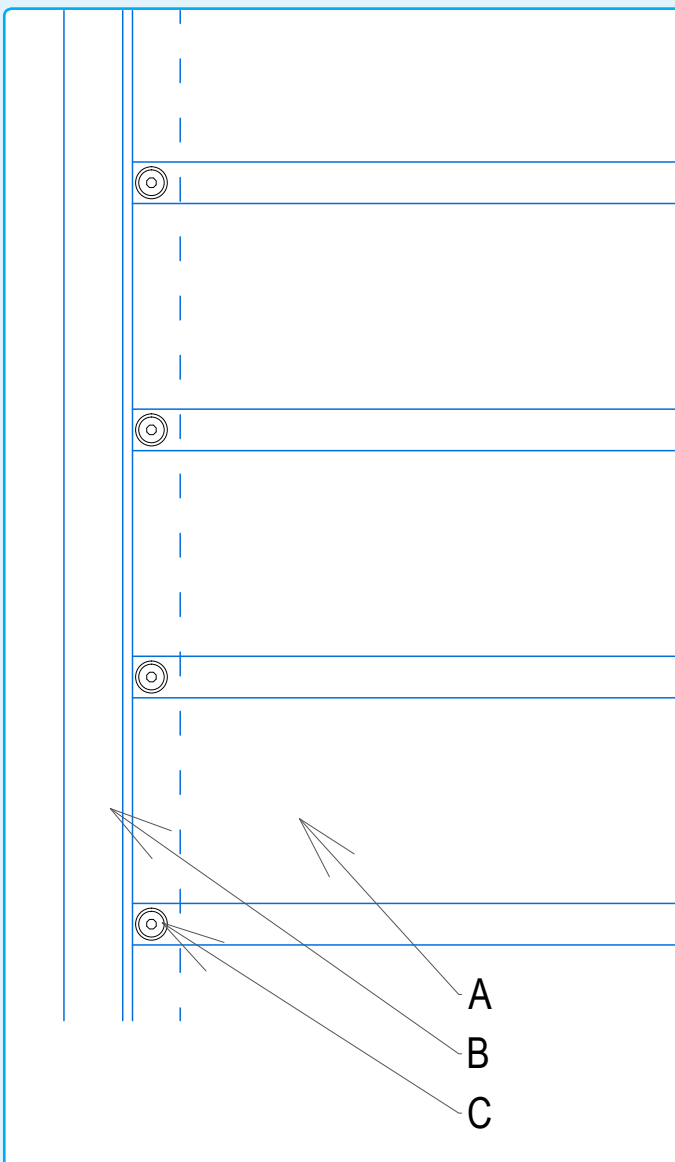
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue

Montagevejledning



6. Vandret snit Samleprofil

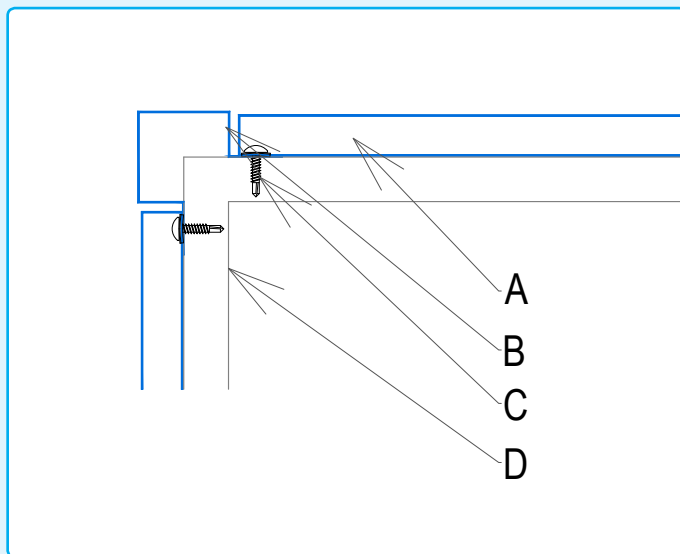
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg



7. Opstalt Udv. hjørne profil

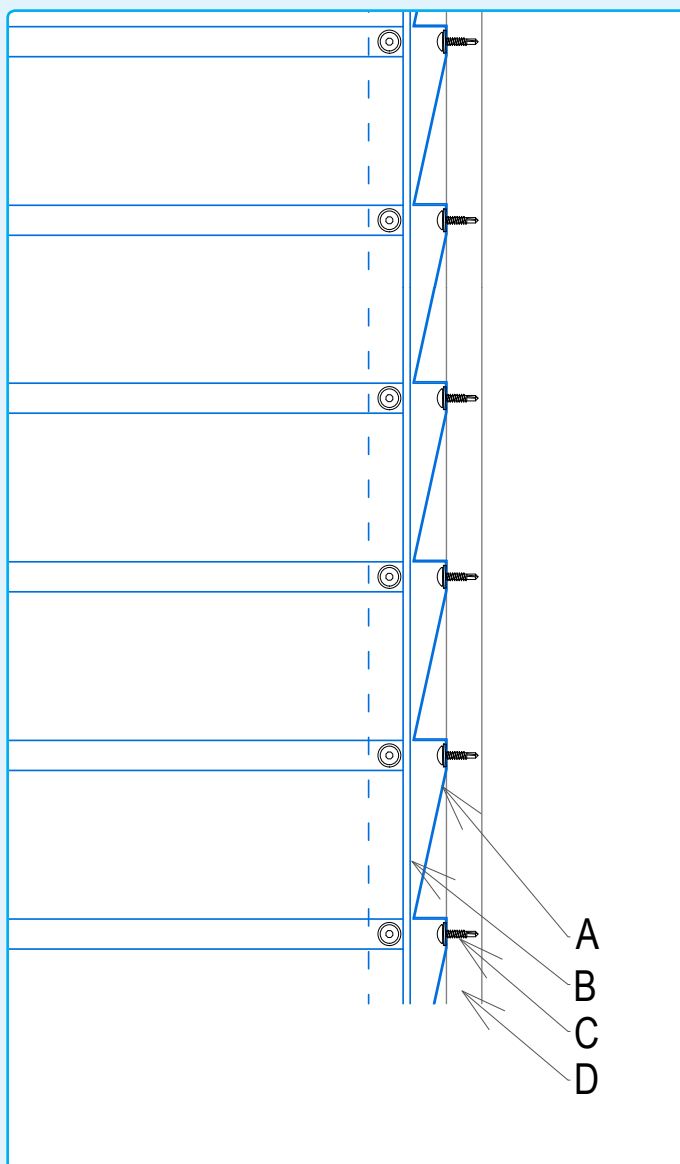
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue

Montagevejledning



8. Vandret snit Udv. hjørne profil

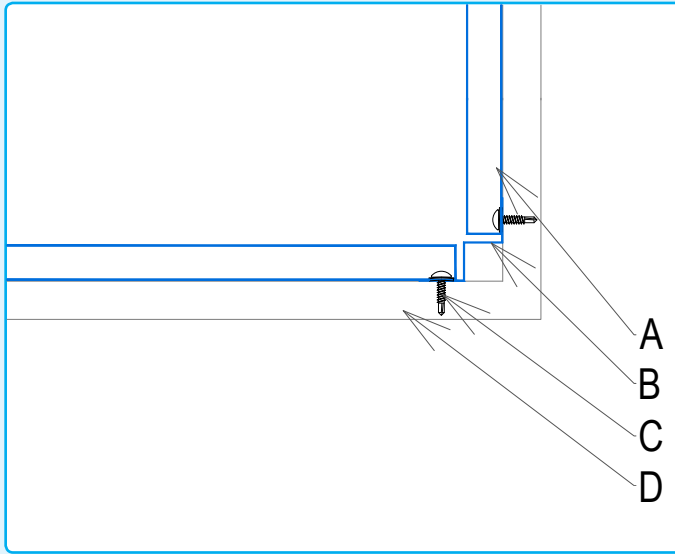
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg



9. Opstalt Indv. hjørne profil

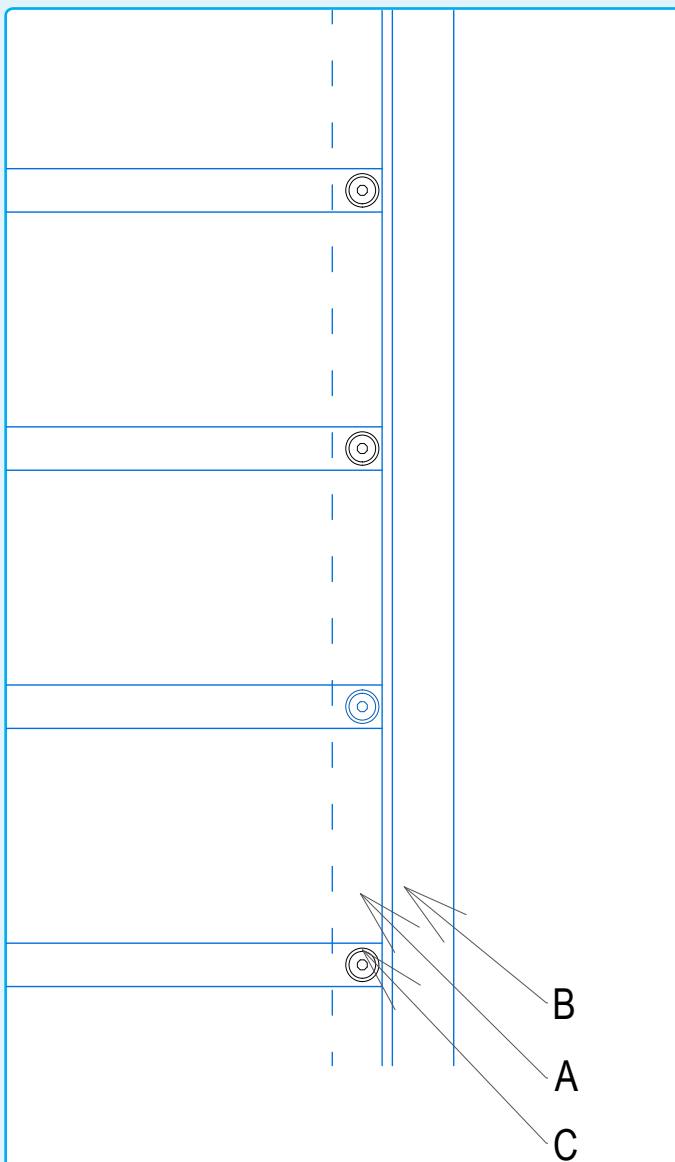
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg

Montagevejledning



10. Vandret snit Indv. hjørne profil

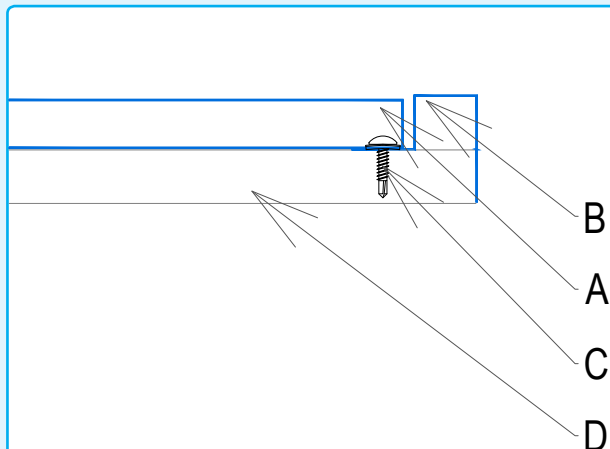
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg



11. Opstalt Vindue/døre/port

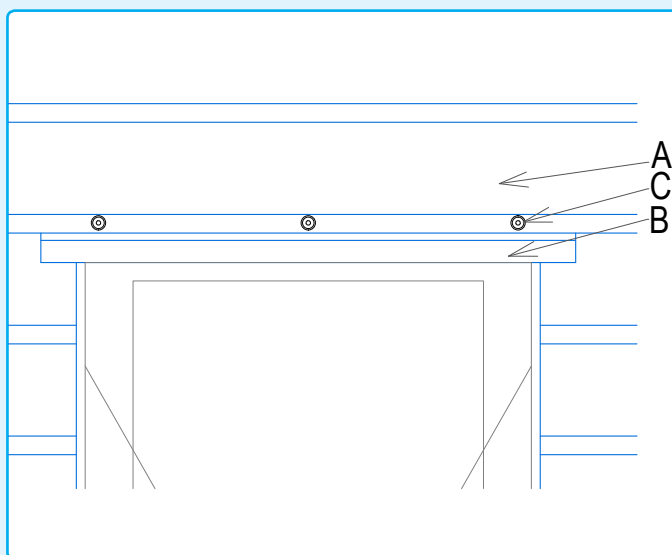
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue

Montagevejledning



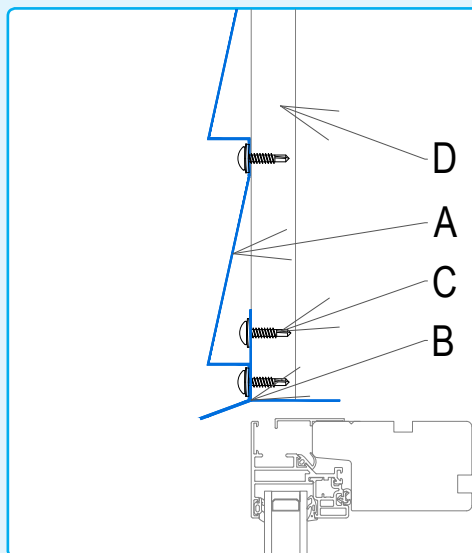
12. Vandret snit Vindue/døre/port

- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg



13. Opstalt Vindue/døre/port

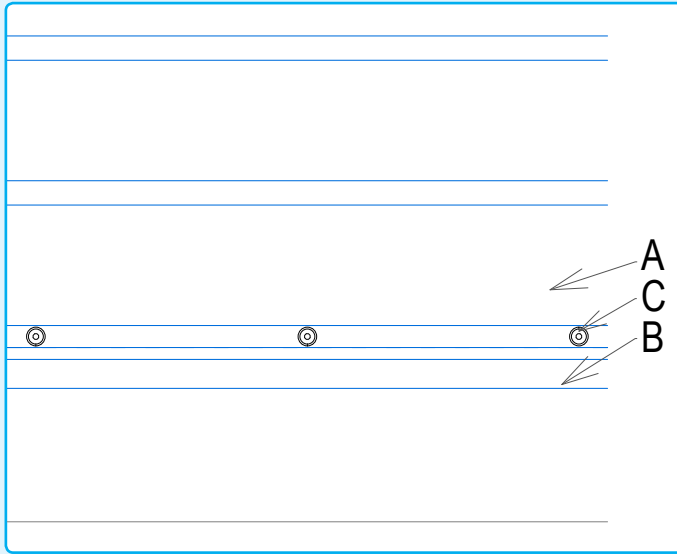
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue



14. Lodret snit Vindue/døre/port

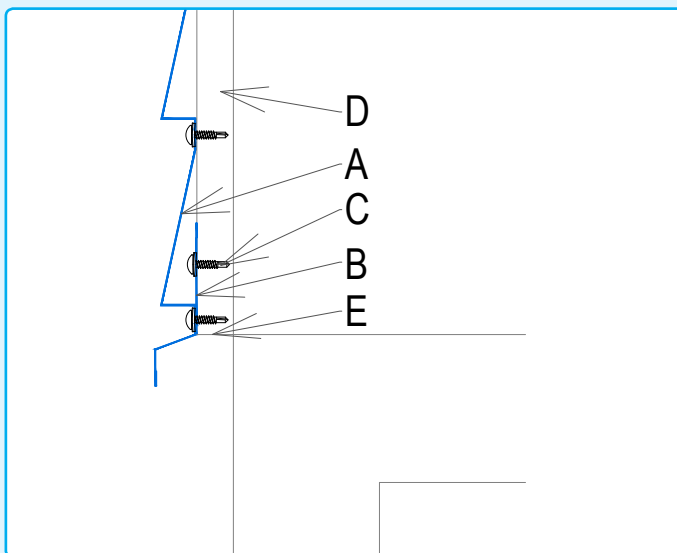
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg

Montagevejledning



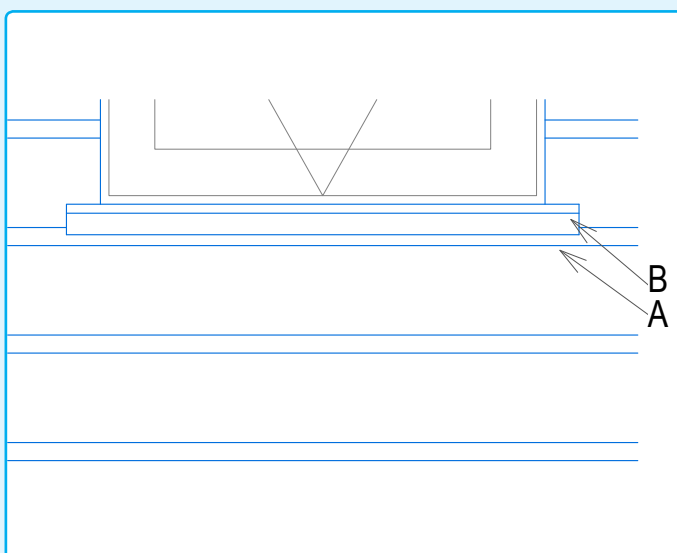
15. Opstalt Sokkel

- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue



16. Lodret snit Sokkel

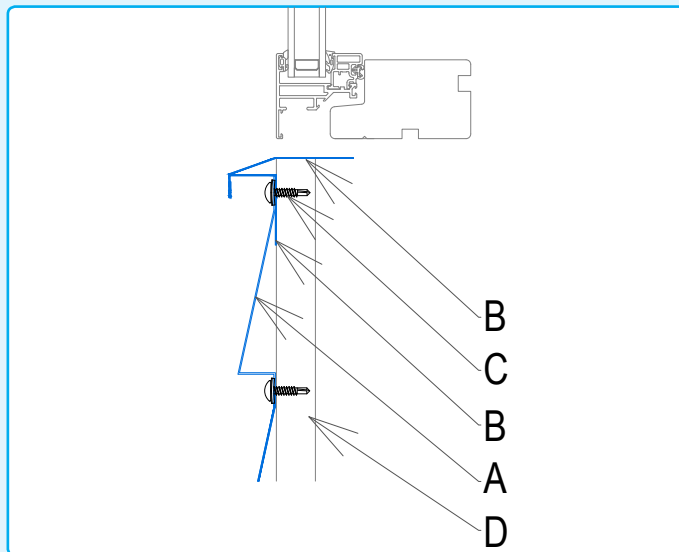
- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg
- E. Ventilationssprække evt. indsættes musestop



17. Opstalt Sålbenk

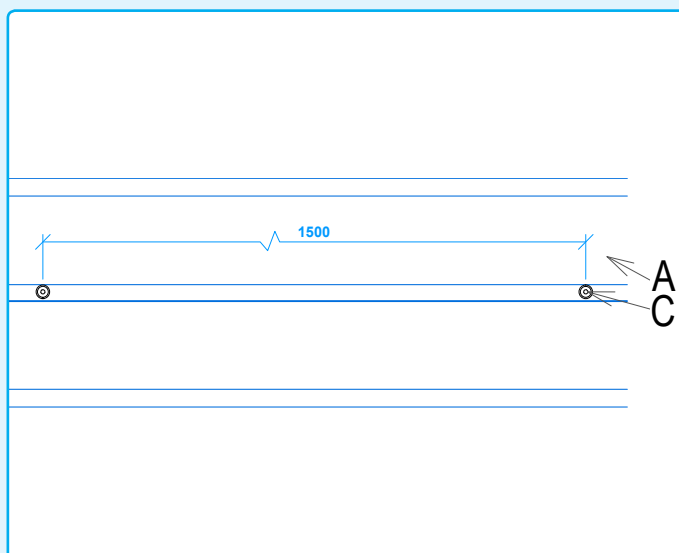
- A. Plankstålplade
- B. Profil

Montagevejledning



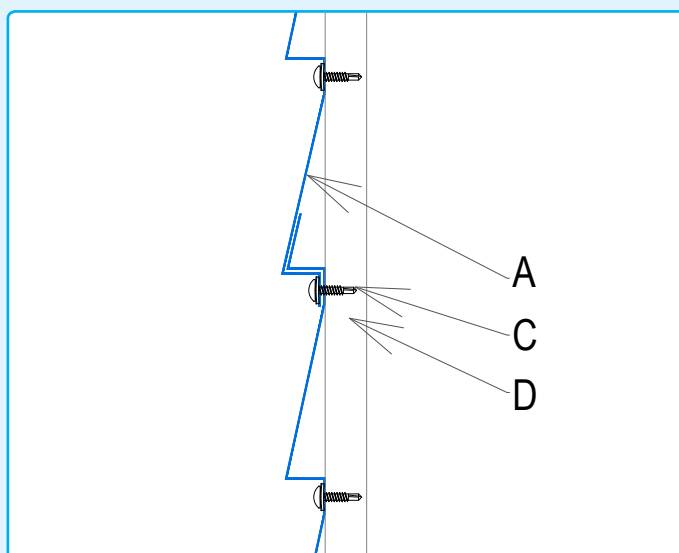
18. Lodret snit Sålbænk

- A. Plankstålplade
- B. Profil
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg



19. Opstalt Samling mellem 2 plader

- A. Plankstålplade
- C. Skrue



20. Lodret snit Samling mellem 2 plader

- A. Plankstålplade
- C. Skrue
- D. Lægte/åse/væg

Vedligeholdelse/reparation

Vedligeholdelse og reparation at ståltage og facadebeklædning

Tag- og facadeprofiler fra Areco Profiles A/S er fremstillet i en kvalitet, som vil holde dit tag eller facade flot, stærkt og farveægte i mange år. Naturligvis kræver dette også, som alt andet, en indsats m.h.t. vedligeholdelse.

Mindst 1 gang årligt foretages der eftersyn på taget og eventuelt rengøring, så udefrakommende nedbrydning som alger og nedfaldende blade fjernes.

Rengøring:

Brug en blød børste med en mild sæbe, evt. autoshampoo. Husk at bruge masser af vand og vær opmærksom på steder som måske er meget udsatte for ophobning af skidt. Brug ikke aggressiv sæbe som sulfat, højtryksrensning og hårde børster.

Reparation:

Observeres der skader på plader, skal disse straks udbedres. Areco Profiles A/S har reparationslak til alle overflader. Nedenstående er nogle reparationsvejledninger, men ring og forhør, hvis der er tvilspørgsmål.

- Ved småskader som småridser hvor skaden ikke går gennem lakken, renses der først med f.eks. terpentin, hvorefter reparationslak påføres.
- Korrosionsskader udbedres ved at skrabe og slibe området, hvor der er korrosionsskade indtil du er inde ved rent stål (sandblæsning kan også bruges, men med største forsigtighed!) Pas på at det afblæste metalstøv ikke kan lave rustpletter andre steder på pladen.
- Rengør med alkalisk affedtningsmiddel (pust eller blæs ikke området rent, da slibestøv så vil sætte rust andre steder på profilen!) Skyl efter med rigeligt vand og lad området tørre helt.
- Mal med en zinkholdig grundfarve, og når denne er hærdet kan original lakfarve fra Areco Profiles A/S påføres. Der vil altid være en lille risiko for nuance forskel.









Bringing steel to life

- since 1944 -

Areco Profiles A/S
Industriparken 22 - 24
DK - 9575 Terndrup
Tele: +45 98 33 64 00
Mail: info@areco.dk
Web: www.areco.dk

PROFILES
areco